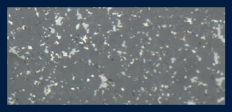
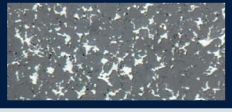

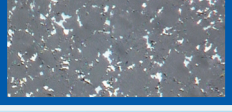



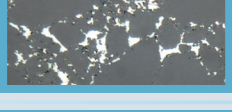



TIGRA Sorte	Binder	Korngröße		Hauptanwendung	Schneidkante
			µm		
<b>FS</b>	Standard	2 - 4		Standard-PKD-Werkzeuge zur Bearbeitung von Spanplatten, MDF, Holz	Spitze Schneidkantenwinkel
<b>FX</b>	Spezial	2 - 4		Standard-PKD-Werkzeuge, Aluminium: ≤ 6% Si	Spitze Schneidkantenwinkel
<b>FU</b>	Ultrahart	2 - 4		PKD-Werkzeuge für höchste Standzeitanforderungen. Laminat, MDF, saubere Spanplatte, Plastik ...	Spitze Schneidkantenwinkel
<b>MS</b>	Standard	8 - 10		Standard-PKD-Werkzeuge zur Bearbeitung von Spanplatten, MDF, Holz	Mittlere Schneidkantenwinkel
<b>MX</b>	Spezial	8 - 10		Standard-PKD-Werkzeuge, Aluminium: 6-12% Si	Mittlere Schneidkantenwinkel
<b>MU</b>	Ultrahart	8 - 10		PKD-Werkzeuge für höchste Standzeitanforderungen. Laminat, MDF, saubere Spanplatte, Plastik ...	Mittlere Schneidkantenwinkel
<b>CS</b>	Standard	20 - 35		Standard-PKD-Werkzeuge zur Bearbeitung von Spanplatten, MDF, Holz	Stumpfe bis negative Schneidkantenwinkel
<b>CX</b>	Spezial	20 - 35		Standard-PKD-Werkzeuge, Aluminium: 12-20% Si	Stumpfe bis negative Schneidkantenwinkel
<b>CU</b>	Ultrahart	20 - 35		PKD-Werkzeuge für höchste Standzeitanforderungen. Laminat, MDF, saubere Spanplatte, Plastik ...	Stumpfe bis negative Schneidkantenwinkel