



 TIGRA PcBN grade  TIGRA - PcBN-Sorte  Nuance TIGRA PcBN  Tipo TIGRA PcBN  Calidad TIGRA PcBN	Parameters Parameter Paramètres Parametri Parámetros		Materials Materialien Matériaux Materiali Materiales							Application Anwendung Applications Applicazioni Aplicaciones					Cutting type Schnittverfahren Type de coupe Tipo di taglio Corte tipo		
	Cutting speed Schnittgeschwindigkeit Vitesse coupage Velocità di taglio Velocidad de corte	D.O.C.	Hardened steel Gehärteter Stahl Acier trempé Acciaio temprato Acero templado	Grey cast iron Grauguss Fonte grise Ghisa grigia Fundición gris	Nodular cast iron Sphäroguss Fonte nodulaire Ghisa sferoidale Fundición nodular	Powder alloys Pulverlegierungen Alliages en poudre Polvere di leghe Aleaciones en polvo	Super alloys Superlegierungen Superaliages Superleghe Superalcaciones	NiHard	Other Andere Autres Altri Otros	Hard turning Hartdrehen Tournage dur Tornitura dura En cuanto duro	Roughing Schruppen Dégrossissage Sgrossatura Desbaste	Semi-finishing Semi-finishing Semi-finissage Semifinitura Semi-acabado	Finishing Finishing Finissage Finitura Acabado	Super-finishing Super-finishing Super-finissage Superfinitura Super-acabado	Continuous Kontinuierlich Continu Continuo Continuo	Slightly interrupted Leicht unterbrochen Interrompu légèrement Leggermente interrotto Ligeramente interrumpido	Heavily interrupted Stark unterbrochen Interrompu fortement Fortemente interrotto Muy interrumpido
ASN 05*		0.3 - 10	-	+	-	+	+	+	chilled cast iron	-	+	+	+	-	+	+	+
ATN 10 ADN 10	2500 m/min (grey cast iron)	0.08-0.8	-	+	-	+	+	-		-	-	-	+	+	+	+	+
ASN 16*	1400 m/min (nodular cast iron)	0.1-10	-	+	+	+	+	-		-	-	+	+	+	+	+	+
ATN 16 ADN 16	1400 m/min (nodular cast iron)	0.1-0.8	-	+	+	+	+	-		-	-	+	+	+	+	+	+
ATN 20	low for grey cast iron		45-56 HRc	0	-	-	-	-		+	-	+	+	+	-	0	0
ATN 30	low for grey cast iron		45-58 HRc	0	-	0	0	-		+	-	-	+	+	-	+	+
ATN 35	120 - 300 m/min	0.05-0.5	48-58 HRc	-	-	-	-	-	wet + dry	+	-	-	-	+	+	+	+
ASN 40	100 - 260 m/min	0.06-10	48-63 HRc	-	-	-	-	-	wet + dry	+	-	-	-	+	+	+	-
ATN 40 ADN 40	120 - 260 m/min	0.05-0.5	48-62 HRc	-	-	-	-	-	wet + dry	+	-	-	-	+	+	+	-
ASN 45	100 - 260 m/min	0.06-10	52-65 HRc	-	-	-	-	-	wet + dry	+	-	-	-	+	+	+	0
ATN 45 ADN 45	120 - 300 m/min	0.03-0.5	52-65 HRc	-	-	-	-	-	wet + dry	+	-	-	-	+	+	+	0